

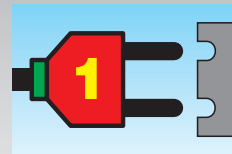
# INVERTER MIG-MAG SYNERGIC - PULSE



CONFORME À  
EN 61000 - 3 - 12  
KONFORM MIT

**SYNSTAR 200 M  
SYNSTAR 200 T  
SYNSTAR 270 T**

# INVERTER MIG-MAG







Art.	322	Données techniques Technische Daten	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentation monophasée Einphasige Netzspannung	
	16 A	Fusible retardé Träge Sicherung	
	6,3 kVA 20% 3,8 kVA 60% 3,1 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme	
	20A ÷ 200A	Courant min-max que l'on peut obtenir dans le soudage Min-Max Strom beim Schweißen	
	200A 20% 140A 60% 120A 100%	Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1	
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regulierung	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Al 0,8/0,9 Inox-CuSi3% 0,9 Cored	Programmes synergiques en standard Synergieprogramme Standard	
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Programmes synergiques pulsés en option (Art. 238) Optionale synergetischen Pulsprogramme (Art.-Nr. 238)	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobine de fil à traîner max. Max. Rollendurchmesser.	
	IP 23 S	Classe de protection Schutzklasse	
	45 Kg	Poids Gewicht	
	480x830x825	Dimensions mm (LxLxH) Abmessungen mm (BxLxH)	

LCD display.



Torche Push-Pull refroidie par air (Art. 2003)  
Luftgekühlter Push-Pull Brenner (Art.-Nr. 2003)

Le nouveau SYNSTAR 200M est un générateur-onduleur monophasé synergique pour soudure MIG-MAG avec dévidoir Cebora à 2 galets.

Le générateur est équipé de **28 courbes synergiques** pour fil plein de Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm et pour fil fourré de Ø 0,9 mm. Les fils fourrés pourront être soudés avec ou sans gaz de protection, grâce à un simple changement de polarité.

**Avec la mise à jour de la fonction optionnelle «Pulsé» (Art. 238)**, qui permet d'activer des courbes synergiques pulsées spécifiques pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3, **le SYNSTAR 200 M arrive à plus que 50 programmes de soudure.**

L'écran LED permet à l'opérateur de lire le type de fil et de gaz, le courant et l'épaisseur, la tension et la vitesse du fil. Le générateur dispose de différentes fonctions réglables depuis le panneau frontal comme: longueur de l'arc, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, Burn-back, accostage, Hot Start Automatique, Crater Filler Automatique, 3 niveaux, etc.

C'est un générateur particulièrement souple d'utilisation et adapté à différentes applications en particulier aux réparations, aux entretiens et réparations de carrosserie, caractérisé par un faible taux d'absorption (PFC). Le connecteur Euro permet d'utiliser aussi bien une torche MIG standard qu'une torche Push-Pull 2003 Cebora.

On peut travailler avec deux différents types de bobines: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

**Conforme à la norme EN 61000-3-12**

Die neue SYNSTAR 200 M ist eine einphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora.

Die Stromquelle verfügt über **28 Synergiekurven** für Massivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

**Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art. 238)** ist es möglich, speziellen Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren, **damit hat die SYNSTAR 200 M mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar.**

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion usw.

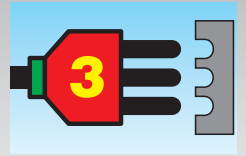
Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen.

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 PushPull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm.

**Konform mit EN 61000-3-12 Standard.**

# INVERTER MIG-MAG



Art.	323	Données techniques Technische Daten	S CE
	400V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentation triphasée Dreiphasige Netzspannung	
	10 A	Fusible retardé Träge Sicherung	
	6,2 kVA 20% 4,4 kVA 60% 3,2 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme	
	20A ÷ 200A	Courant min-max que l'on peut obtenir dans le soudage Min-Max Strom beim Schweißen	
	200A 20% 160A 60% 120A 100%	Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1	
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regulierung	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Innox-CuSi3% 0,9 Cored	Programmes synergiques en standard Synergieprogramme Standard	
	Fe/Al/CuSi3/Innox	Programmes synergiques pulsés en option (Art. 238) Optionale synergetischen Pulsprogramme (Art.-Nr. 238)	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobine de fil à traîner max. Max. Rollendurchmesser.	
	IP 23 S	Classe de protection Schutzklasse	
	45 Kg	Poids Gewicht	
	480x830x825	Dimensions mm (LxLxH) Abmessungen mm (BxLxH)	



LCD display.

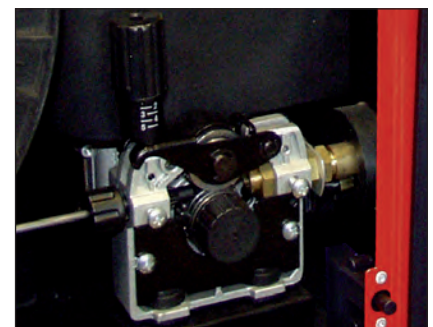


Photo du compartiment bobine avec dévidoir à 2 galets

Foto des Spulenraums mit 2-Rollen Drahtvorschubeinheit

Le nouveau SYNSTAR 200T est un générateur-onduleur triphasé synergique pour soudure MIG-MAG avec dévidoir Cebora à 2 galets.

Le générateur est équipé de **28 courbes synergiques** pour fil plein de Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm (aluminium aussi Ø 1,2 mm) et pour fil fourré de Ø 0,9 mm. Les fils fourrés pourront être soudés avec ou sans gaz de protection, grâce à un simple changement de polarité.

**Avec la mise à jour de la fonction optionnelle «Pulsé» (Art. 238)**, qui permet d'activer des courbes synergiques pulsées spécifiques pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3, **le SYNSTAR 200 T arrive à plus que 50 programmes de soudure.**

L'écran LED permet à l'opérateur de lire le type de fil et de gaz, le courant et l'épaisseur, la tension et la vitesse du fil.

Le générateur dispose de différentes fonctions réglables depuis le panneau frontal comme: longueur de l'arc, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, Burn-back, accostage, pré-gaz, post-gaz, Hot Start Automatique, Crater Filler Automatique, 3 niveaux, etc.

C'est un générateur particulièrement souple d'utilisation et adapté à différentes applications en particulier dans les charpentes métalliques petites et moyennes, caractérisé par un faible taux d'absorption (PFC). Le connecteur Euro permet d'utiliser aussi bien une torche MIG standard qu'une torche Push-Pull 2003 Cebora.

On peut travailler avec deux différents types de bobines: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

**Conforme à la norme EN 61000-3-12**

Die neue SYNSTAR 200T ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora.

Die Stromquelle verfügt über **28 Synergiekurven** für Masivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm (bei Aluminium ebenso Ø1,2mm) sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

**Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art. 238)** ist es möglich, speziellen Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren, **damit hat die SYNSTAR 200 T mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar.**

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion usw.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen. Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 Push-Pull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm.

**Konform mit EN 61000-3-12 Standard.**



# INVERTER MIG-MAG

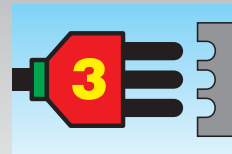


Photo du générateur avec groupe de refroidissement optionnel (Art. 1681).

Photo der Stromquelle mit optionaler Kühleinheit (Art.-Nr. 1681).

Art.	324	Données techniques Technische Daten	S CE
	400V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentation triphasée Dreiphasige Netzspannung	
	16 A	Fusible retardé Träge Sicherung	
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme	
	20A ÷ 270A	Courant min-max que l'on peut obtenir dans le soudage Min-Max Strom beim Schweißen	
	270A 20% 250A 40% 220A 60% 180A 100%	Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1	
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regulierung	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Programmes synergiques en standard Synergieprogramme Standard	
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Programmes synergiques pulsés en option (Art. 238) Optionale synergetischen Pulsprogramme (Art.-Nr. 238)	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobine de fil à traîner max. Max. Rollendurchmesser.	
	IP 23 S	Classe de protection Schutzklasse	
	50 Kg	Poids Gewicht	
	480x830x825	Dimensions mm (LxLxH) Abmessungen mm (BxLxH)	

Prise RS 232 pour mise à jour du logiciel  
RS 232-Port für Software-Updates

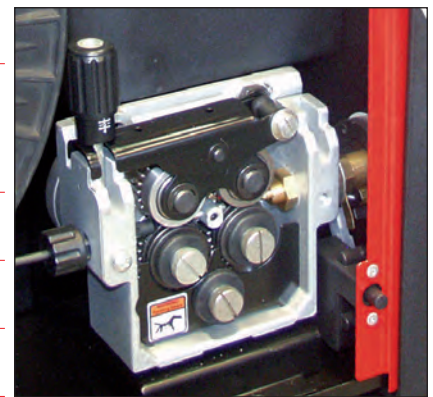


Photo du compartiment bobine avec dévidoir à 4 galets  
Foto des Spulenraums mit 4-Rollen Drahtvorschubeinheit

Le nouveau SYNSTAR 270T est un générateur-onduleur triphasé synergique pour souder MIG-MAG avec dévidoir Cebora à 4 galets.

Le générateur est équipé de plus que 30 courbes synergiques pour fil plein de Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2.

Avec la mise à jour de la fonction optionnelle «Pulsé» (Art. 238), qui permet d'activer des courbes synergiques pulsées spécifiques pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3, le SYNSTAR 270 T arrive à plus que 60 programmes de soudeur.

Avec ce générateur on peut utiliser 3 différents types de torches:  
• torche push-pull refroidie par air art. 2003 (160A à 40%) de 4 m  
• torche Cebora refroidie par air art. 1242 (280A à 60%) de 3,5 m  
• torche Cebora refroidie par eau art. 1241 (380A à 60%) de 3,5 m  
L'écran LED permet à l'opérateur de lire le type de fil et de gaz, le courant et l'épaisseur, la tension et la vitesse du fil.

Le générateur dispose de différentes fonctions réglables depuis le panneau frontal comme: longueur de l'arc, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, push-pull force, Burn-back, accostage, pré-gaz, post-gaz, Hot Start Automatique, Crater Filler Automatique et 3 niveaux.

Il est disponible, en option, le groupe de refroidissement art. 1681.

C'est un générateur particulièrement souple d'utilisation et adapté à différentes applications en particulier dans les charpentes métalliques moyennes, caractérisé par un faible taux d'absorption (PFC).

On peut travailler avec deux différents types de bobines: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Conforme à la norme EN 61000-3-12

Die neue SYNSTAR 270T ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora.

Die Stromquelle verfügt über 30 Synergiekurven für Massivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm.

Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art. 238) ist es möglich, speziellen Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren, damit hat die SYNSTAR 270 T mehr als 60 Schweißprogramme verfügbar. Die Stromquelle kann mit drei verschiedenen Typen an Brennern ausgestattet werden:

- luftgekühlter Push-Pull-Brenner Art. 2003, 4m lang (160 bei 40%ED)
- luftgekühlter Cebora-Brenner Art. 1242, 3,5m lang (280A bei 60%ED)
- wassergekühlter Cebora-Brenner Art. 1241, 3,5m lang (380A bei 60%ED)

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push-Pull-Kraft, Rückbrandzeit, Softstart, Gasvor-, Gasnachströmzeit, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion.

Eine optionale Wasserkühleinheit (Art. 1681) ist ebenfalls verfügbar.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für leichte und mittlere Metallbearbeitungsarbeiten.

Konform mit EN 61000-3-12 Standard.



CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.  
CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.



**CEBORA**  
welding & cutting

 **CEBORA**  
welding & cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy  
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222  
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it



CEBORA STAMPA TECNICA / stampato C 414-R1-FR-DE / 05-2016 / 100