



KONFORM MIT  
**EN 61000 - 3 - 12**  
COMPLIES WITH

**EVO 160 M COMBI**

| Art.  | 495   | Technische Daten<br>Specifications  | S | CE |
|---|---|---|---|----|
|    | <b>230V 50/60 Hz</b><br>± 10%                                   | Einphasiger Netzanschluss<br>Single phase input   |   |    |
|    | <b>16 A</b>   | Absicherung (träge)<br>Fuse rating (slow blow)  |   |    |
|    | <b>4,6 KVA 20%</b><br><b>2,1 KVA 60%</b><br><b>1,5 KVA 100%</b> | Leistungsaufnahme<br>Input power  |   |    |
|    | <b>28A ÷ 160A</b>   | Min. - max. Einstellbereich<br>Min.-max. current that can be obtained in welding                                |   |    |
|    | <b>120A 20%</b><br><b>70A 60%</b><br><b>55A 100%</b>            | Einschaltdauer (10 min. 40° C)<br>nach Norm IEC 60974.1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974.1 |   |    |
|    | <b>1x7</b>  | Schaltstufen<br>Number of regulation steps  |   |    |
|    | <b>0,6/0,8 Solid</b><br><b>0,9 Cored</b>                        | Drahtstärke<br>Wire size that can be used   |   |    |
|    | <b>Ø 200 mm /5 Kg</b>   | Max. Drahtrollendurchmesser<br>Max. wire spool size   |   |    |
|    | <b>IP 21 S</b>  | Schutzklasse<br>Protection class  |   |    |
|  | <b>29 Kg</b>  | Gewicht<br>Weight   |   |    |
|  | <b>395x690x531H</b>   | Abmessungen mm<br>Dimensions mm   |   |    |



Die Cebora **EVO 160 M Combi** MIG Schutzgasschweißanlage ist aufgrund ihres einfachen Designs und der großzügigen Bemessung ihrer Bauteile und Komponente berühmt für ihre außerordentliche Zuverlässigkeit.

Sie besitzt einen einphasigen Netzanschluss, gedacht für das MIG-MAG und Fülldrahtschweißen (5 kg Spule, Durchmesser: 200 mm) und ist geeignet für die Reparatur und Wartung von Fahrzeugen und für Kleinunternehmen der Fertigungsindustrie.

Die "No-Gas"-Option ermöglicht das Arbeiten vor Ort, wenn die Verwendung von Gasflaschen nicht möglich ist. Bei dieser Stromquelle kann man zwischen 7 Spannungsstufen wählen und sie wird geliefert mit einem Cebora Brenner (3 m lang).

**Konform mit der Norm EN 61000-3-12.**

The Cebora **EVO 160 M Combi** MIG welding power source is renowned for its extraordinary reliability, due to its simple design and the generous sizing of its sub-assemblies and components.

It is a single-phase power source conceived for MIG-MAG and flux-cored wire welding (5 Kg. coils diameter 200mm) and is suitable for the automotive repair, maintenance and small manufacturing industries.

The "no-gas" option makes it ideal for on-site works where cylinders are inconvenient to use.

The power source allows to choose among 7 welding current positions and is supplied with 3 m Cebora torch.

**Complies with EN 61000-3-12.**