

Connexion de la torche avec système de protection mécanique et électronique

Brenneranschluss mit mechanischem und elektronischem Schutz

En option: E/S pour l'automatisation

Optional: E/A für Automatisierung

Afficheur 5" ACL intuitif et facile à utiliser, avec une sélection synergique des paramètres de découpe

Intuitives 5"-LCD-Display mit synergetischer Einstellung der Schneidparameter



Torche CP 70C à amorçage « on air »

Brenner CP 70C mit Zündsystem "on air"

Le mode de travail « Pilote à redémarrage automatique », le décriquage et de nombreuses autres fonctions peuvent être sélectionnées sur le tableau de commande



Arbeitsmodus "Pilot Self Restart", Brennputzen und viele andere mit der Steuertafel wählbare Funktionen

<b>SELF RESTART</b>		<b>70 A</b>
<b>MILD STEEL</b>		<b>Ø 1.1</b>
<b>Air 5.5 bar</b>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

<b>GOUGE</b>		<b>70 A</b>
<b>MILD STEEL</b>		<b>Ø 2.4</b>
<b>Air 5.5 bar</b>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

## Performances

- Capacité de découpe sur l'acier:

recommandée	25 mm
maximum	30 mm
séparation	35 mm
- Perçage 15 mm sur l'acier
- Facteur de marche 60 A @ 100 %
- Facteur de marche 70 A @ 60 %
- Capacité de découpage 5,8 kg/h

## Caractéristiques

- Multi-voltage (208-220-230 V / 400-440 V / 50-60 Hz) avec reconnaissance automatique de la tension d'alimentation
- Détection automatique de l'usure des consommables
- Configuration synergique des paramètres de découpe
- Fourni de série avec une torche manuelle à amorçage « on air » CP70C MAR de 6 m - (art. 1626). Également disponible en version 15 m - (art. 1626.15)
- Reconnaissance automatique du type et de la longueur de la torche
- La fonction « Pilot Self Restart » (Pilote à redémarrage automatique), qui peut être sélectionnée sur le tableau de commande, interrompt et réactive automatiquement l'arc en cas de découpe de grilles et grillages, ce qui permet à l'opérateur d'accroître sa productivité.
- Possibilité de découpage
- Le générateur peut être alimenté par des motogénérateurs d'une puissance adaptée

## Automatisation

- Torches droites disponibles en 6 m - CP70C DAR - (art. 1627) et 15 m - (art. 1627.15)
- Interface CNC (art. 441) disponible avec de nombreuses possibilités multiples de réglage de la tension d'arc pour des applications automatisées

# PLASMA SOUND PC 70/T, art.334

## Leistungsmerkmale

Schneidleistung bei Stahl:

empfohlen	25 mm
max.	30 mm
Trennschnitt	35 mm

- Einstechen 15 mm bei Stahl
- Einschaltdauer 100% bei 60A
- Einschaltdauer 60% bei 70A
- Brennputzleistung 5,8 kg/h

## Eigenschaften

- Automatische Spannungsumschaltung (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz)
- Automatische Überwachung des Verbrauchs der Verbrauchsteile
- Synergetische Einstellung der Schneidparameter
- Handbrenner mit Zündsystem "on air" CP70C MAR 6 m - (Art. 1626) im Lieferumfang eingeschlossen. Lieferbar auch mit Schlauchpaket 15 m - (Art. 1626.15)
- Automatische Erkennung des Brenntyps und der Länge des Schlauchpakets
- An der Steuertafel wählbare Funktion "Pilot Self Restart", die den Lichtbogen beim Schneiden von Gitter- und Rostwerk automatisch ab- und wieder einschaltet und so die Arbeitsleistung des Bedieners erhöht.
- Geeignet zum Brennputzen
- Die Stromquelle kann auch von Generatoraggregaten angemessener Leistung gespeist werden

## Automatisierung

- Automatenbrenner lieferbar mit Schlauchpaket 6 m - CP70C DAR - (Art. 1627) und 15 m - (Art. 1627.15)
- CNC-Schnittstelle (Art. 441), verfügbar mit zahlreichen vielfachen Möglichkeiten der Einstellung der Lichtbogenspannung für Automatisierungsanwendungen

Art.	334	Données techniques Technische Daten		S	CE
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentation triphasée Netzanschluss		
	20 A	12,5 A	Fusible temporisé Träge Sicherung		
	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme		
	20 A ÷ 70 A	Plage de réglage du courant de soudure Stromeinstellbereich			
	70A 35% 60A 60% 50A 100%	70A 60% 60A 100%	Facteur de marche (10 min. 40 °C) selon les normes CEI 60974.1 Einschaltdauer (10 min bei 40°C). Gemäß Norm IEC 60974.1		
	ELECTRONIC	Longueur de la torche Länge des Schlauchpakets			
	25 - 30 (35) mm 1" - 1-1/8" (1-3/8")	Épaisseurs sur acier: Recommandée - Maximum-(Séparation) Dicken bei Stahl: Empfohlen - Max. - (Trennschnitt)			
	6m (20 ft)	Longueur de la torche Länge des Schlauchpakets			
	230 l/min - 5,5 bar	Consommation d'air Luftverbrauch			
	IP 23 S	Degré de protection Schutzart			
	26 kg	Poids Gewicht			
	286x515x406	Dimensions mm (LxPxH) Abmessungen mm (BxTxH)			



CP70C MAR 6 m art.1626

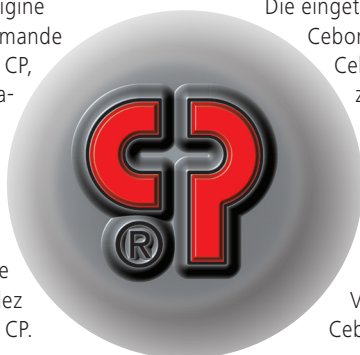


CP70C DAR 6 m art.1627

## LA MARQUE CP

La marque déposée CP identifie les consommables d'origine Cebora pour les générateurs au plasma. Cebora recommande d'utiliser exclusivement les consommables d'origine CP, car eux seuls permettent de garantir au système générateur-torche les performances déclarées.

Par conséquent, Cebora décline toute responsabilité en cas d'accident et aucune garantie ne sera applicable, ni à la machine ni à la torche, en cas d'utilisation de consommables qui ne seraient pas d'origine : demandez des consommables d'origine Cebora portant la marque CP.



Die eingetragene Marke CP kennzeichnet Original-Verbrauchsteile von Cebora für die Plasma-Stromquellen.

Cebora empfiehlt, ausschließlich CP Original-Verbrauchsteile zu verwenden, da nur mit ihnen die angegebenen Leistungsmerkmale der Einheit Stromquelle-Brenner garantiert werden können.

Daher übernimmt Cebora keine Haftung bei Unfällen und der Garantieanspruch auf Maschine und Brenner verfällt bei Verwendung von nicht originalen Verbrauchsmaterialien: Verlangen Sie daher stets nur Cebora-Originalverbrauchsteile mit der Marke CP.