

PLASMA SOUND PC 130/T
The challenge of Plasma Cutting

PLASMA SOUND PC 130/T

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Optional:
I/O for automation

I/O per automazione





CP 162C Plasma cutting torch "on air" ignition


Torcia CP 162C accensione "on air"

Gouging, "Pilot self restart", Spot marking and other several operating modes directly selectable from the control panel

Modalità di lavoro "Pilot self restart", Spot marking, Scricatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

| | |
|---|---------------|
|  | |
| GOUGE | 130 A |
| MILD STEEL | Ø 1.6 |
| Air 5.5 bar | □ □ □ ■ □ □ □ |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| SPOT MARK | 20 A |
| MILD STEEL | 20 ms |
| Air 5.5 bar | □ □ □ ■ □ □ □ |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| SELF RESTART | 130 A |
| MILD STEEL | Ø 1.6 |
| Air 5.5 bar | □ □ □ ■ □ □ □ |

PLASMA SOUND PC 130/T, art.337



Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:

| | |
|--------------|-------|
| raccomandato | 40 mm |
| max. | 50 mm |
| separazione | 60 mm |
- Sfondamento 25mm su acciaio
- Fattore di servizio 125A @ 100%
- Fattore di servizio 130A @ 80%
- Capacità di scricatura 12,2 Kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CPC162C MAR da 6 m - (art. 1631). Disponibile anche da 15 m - (art.1631.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e da 15 m - (art. 1632.15)
- Interfaccia CNC (art.433) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione
- Marcatura a punti per bulinature accurate

PLASMA SOUND PC 130/T, art.337

Performances

- Cutting capacity on steel:

| | |
|-------------|-------|
| recommended | 40 mm |
| max. | 50 mm |
| severance | 60 mm |
- Piercing 25 mm on steel
- 125A @ 100% Duty cycle
- 130A @ 80% Duty cycle
- Gouging capacity 12.2 Kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC Interface (art.433) available with multiple selectable arc voltages available for automated application
- Spot marking function for extremely accurate indentation marking

| Art. | 337 | | Dati tecnici Specifications | S CE |
|------|--|-------------------------------|--|------|
| | 208-220-230V 50/60 Hz ± 10% | 400-440V 50/60 Hz ± 10% | Alimentazione trifase Three phase input | |
| | 50 A | 32 A | Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow) | |
| | 16,6 kVA 100% | 22 kVA 100% | Potenza assorbita Input power | |
| | 20A ÷ 130A | 20A ÷ 130A | Campo di regolazione della corrente Current adjustment range | |
| | 130A 50% 125A 60% 105A 100% | 130A 80% 125A 100% | Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1 | |
| | ELECTRONIC | | Regolazione continua Stepless regulation | |
| | 40-50-(60) mm 1"37/64"-1"31/32" (2"-3/8") | | Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance) | |
| | 6m (20 ft) | | Lunghezza torcia Torch length | |
| | 250 l/min - 5,5 bar | | Consumo aria Air consumption | |
| | IP 23 S | | Grado di protezione Protection class | |
| | 40 kg | | Peso Weight | |
| | 297x613x558 | | Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH) | |



CP162C MAR 6 m art.1631



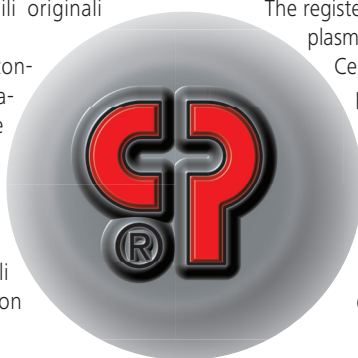
CP162C DAR 6 m art.1632

IL MARCHIO CP

Il marchio registrato CP identifica le parti consumabili originali Cebora per i generatori plasma.

Cebora raccomanda l'utilizzo esclusivo di parti consumabili originali CP, in quanto sono le uniche in grado di garantire all'insieme generatore-torcia le prestazioni dichiarate.

Ne consegue la non responsabilità di Cebora in caso di incidente ed il decadimento di ogni garanzia su macchina e torcia in caso di utilizzo di materiali consumabili non originali: pretendete consumabili originali Cebora con marchio CP.



The registered CP marking identifies original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void in case of use of non-original consumable materials: demand original Cebora consumables with CP marking.