

**SIMPLY WELDING.**  
**ROBOTERSCHWEIßBRENNER**

Sie möchten MIG/MAG/WIG mit einem Roboter schweißen?  
Wir bieten Ihnen die Lösung. Leicht wechselbar und optimal mit unseren Robotern verbunden.



**EIN BRENNERKONZEPT FÜR  
ALLE SCHLAUCHPAKET- UND  
SCHWEIßANWENDUNGEN**



**KOMPAKTER WIG-BRENNER  
FÜR IHRE KOMPLEXEN  
BAUTEILE**



**DER AUTOMOTIVE BRENNER  
ERMÖGLICHT EINE VER-  
BESSERTE ZUGÄNGLICHKEIT**



**SCHLANKE, LEICHTE  
ABER STABILE  
BAUFORM**



**LEISTUNGSBEREICHE  
(ED) BIS 500 A BEI 100%  
EINSCHALTDAUER**



**GAS- UND  
FLÜSSIGGEKÜHLT**

**SIMPLY WELDING.**  
**ROBOTER-  
SCHWEIßBRENNER**



SIMPLY WELDING.

# ROBOTERSCHWEIßBRENNER

Sie wollen Schnittstellenprobleme vermeiden? Dann sind unsere modular aufgebauten Roboterschweißbrenner die Lösung. Gemäß unserem Prinzip alles von einem Hersteller – von der Stromdüse zur Gesamtlösung.



## TECHNISCHE DATEN.

TYP	MIG / MAG BRENNER			ACTIVE BRENNER			SUPER ACTIVE BRENNER			WIG BRENNER			
	ATU*   WSAT* SERIE 350A	ATU*   WSAT* SERIE 400A	ATU*   WSAT* SERIE 500A	CET351 SERIE	CEW401 SERIE	MET351 SERIE	CJT351 SERIE	CJW401 SERIE	MJT351 SERIE	WSAXU00008ZZ / WSAXU00015ZZ	WSAXU00009ZZ / WSAXU00016ZZ	WSAXU00128ZZ / WSAXU00141ZZ	WSAXU00119ZZ / WSAXU00140ZZ
KÜHLMETHODE	GAS	FLÜSSIG	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG
EINSCHALT- DAUER CO <sub>2</sub> (BEI WIG AR (100%))	350A - 100 %	400A - 100 %	500A - 100 %	313A - 100 %	400A - 100 %	MIG 300A - 60 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 313A - 100 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 310A - 100 % / 400A - 100 % (OHNE SUPER ACTIVE)	-	DC-EN 150A - 100 %	DC-EN 290A - 100 %	DC-EN 150A - 100 %	DC-EN 290A - 100 %
EINSCHALT- DAUER CO <sub>2</sub> (20%) + AR (80%)	250A - 100 %	310A - 100 %	500A - 100 %	250A - 100 %	310A - 100 %	MIG 250A - 100 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 250A - 100 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 250A - 100 % / 360A - 100 % (OHNE SUPER ACTIVE)	MIG 190A - 100 % / MIG MIT LUFT KÜHLUNG 250A - 100 %	-	-	-	-
PULS MAG CO <sub>2</sub> + AR	160A - 100 %	240A - 100 %	500A - 80 % / 450A - 100 %	160 - 100 %	240A - 100 %	PULSE MIG 230A - 100 %	160A - 100 % OHNE SUPER ACTIVE	240A - 100 % OHNE SUPER ACTIVE	PULSE MIG 230A - 100 % OHNE SUPER ACTIVE	-	-	-	-
DRAHT	STAHL   EDEL- STAHL   FÜLL- DRAHT	STAHL   EDEL- STAHL   FÜLL- DRAHT	STAHL   EDEL- STAHL   FÜLL- DRAHT	STAHL   EDEL- STAHL	STAHL   EDEL- STAHL	ALUMINIUM	STAHL   EDELSTAHL	STAHL   EDELSTAHL	ALUMINIUM	STAHL   EDELSTAHL	STAHL   EDELSTAHL	STAHL   EDELSTAHL	STAHL   EDELSTAHL
DRAHT DURCH- MESSER	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (1,0 - 1,6) MM	1,2 (0,8 - 1,6) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (1,0 - 1,6) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (1,0 - 1,6) MM	1,0 / 1,2MM	1,0 / 1,2MM	1,0 / 1,2MM	1,0 / 1,2MM
WOLFRAM- ELEKTRODE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM (1,6 MM / 2,0 MM / 2,4 MM)	3,2 MM (1,6 MM / 2,0 MM / 2,4 MM)
START	-	-	-	-	-	-	-	-	-	KONTAKT	KONTAKT	HF / KONTAKT	HF / KONTAKT
KALTDRAHT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JA	JA	JA	JA

**BRENNERHALSVARIATIONEN**

- AUTOMOTIVE BRENNER FLÜSSIG
- AUTOMOTIVE BRENNER GAS
- BRENNERHALS UNTERSCHIEDLICHE WINKEL
- BRENNERHALS UNTERSCHIEDLICHE LÄNGEN